

FICHA TECNICA

DESFOX

Es una nueva formulación elaborada sobre la base del fosfatizante al zinc, con el agregado de mayores y más potentes desengrasantes. Es un producto ideal para dar adherencia a la pintura, tanto en metales ferrosos como en el Aluminio y sus aleaciones. La mono capa de Orto fosfato de zinc que deja sobre las superficies tratadas es irremplazable en la protección del metal contra el ataque corrosivo y la oxidación. Al conferir gran adherencia a la pintura, mejora la resistencia al raspón y permite capas más finas de pintura.

Propiedades: Las grandes ventajas de su empleo pueden resumirse en los siguientes puntos:

- Economiza tiempo y dinero al reducir a un único tratamiento tres diferentes procesos: desengrase, desoxidado y fosfatizado.
- Permite capas de pintura más livianas con mejor terminación.
- Protege al metal de la corrosión y oxidación por un mejor anclaje de pintura.
- Es apto para emplear tanto en aleaciones ferrosas como de aluminio.
- No requiere ninguna instalación.
- Reemplaza el uso de solventes, nafta, kerosene, desengrasantes alcalinos, etc.
- Poderoso desincrustante de residuos calcáreos en calderas, tuberías, condensadores, carcasas de motores y otras instalaciones. Entre los diferentes acabados orgánicos que se aplican sobre las piezas fosfatadas, la pintura es la que más se emplea generalmente, debido a que es el cubrimiento que más protege contra la corrosión y a la vez, la fosfatación es el mejor pretratamiento para todos los tipos de pinturas, esmaltes, y barnices, al proporcionarles una base más adherente y prolonga su duración indefinidamente.

La solución compuesta de DESFOX se emplea para preparar las piezas de hierro y acero que han de ser pintadas. Su acción es principalmente decapante depositando una finísima película cristalina de fosfato ferroso insoluble que sirve como base adherente para pinturas y barnices. Válido para acondicionar todo tipo de metales.

Modo de Empleo:

Se diluye directamente en la proporción de 1 litro de producto por cada 2 o 3 litros de agua, utilizando un recipiente de plástico, acero inoxidable 316 o hierro dulce. Luego se aplica sobre el metal por trapeado, inmersión o rociado, dejando actuar unos 10 minutos sobre la suciedad y el óxido. Posteriormente se quita con un trapo limpio y se enjuaga con agua corriente. Una vez seco en horno o al aire, se aplica el anti óxido o la pintura. La capa de Fosfato formada sobre el metal con este tratamiento es del orden de los 100 mg/ m²

Seguridad:

Usar gafas de seguridad o careta y guantes de neopreno. Evitar salpicaduras en los ojos; si ocurre, debe lavarse con abundante agua durante mínimo 10 minutos. Visitar inmediatamente al médico y reportar la clase de producto. Evitar el contacto con la piel y ropa de trabajo. Lavar con agua las herramientas y utensilios usados. Manténgase tapado y en lugar fresco, fuera del alcance de los niños y animales domésticos.

Ver la ficha de seguridad

Las indicaciones, información y recomendaciones de uso se basan en nuestro conocimiento y experiencia; se dan a título de orientación y sin responsabilidad de nuestra parte debido a que la aplicación, variación en formulaciones y uso de los productos están fuera de nuestro



control. Es responsabilidad del cliente efectuar sus propios ensayos para determinar las condiciones de trabajo más adecuadas a sus necesidades. Rev.20/10/2022.